


**AN**  **Metalli**



**CATALOGO  
GENERALE**

## INDICE

## INDEX

2.3	Azienda Company
4.5	Ambiente Ambience
6.7	Prodotti Products
8.9	Easy Wood
10.11	Sezione Easy Wood
12.13	Ideal Wood Plus
14.15	Sezione Ideal Wood Plus
16.17	K 70 TT
18.19	Sezione K 70 TT
20.21	Ideal TT XL
22.23	Sezione Ideal TT XL
24.25	Ideal Wood TT XL
26.27	Sezione Ideal Wood TT XL
28.29	Wood
30.31	Sezione Wood
32.33	Sunny Plus
34.35	Sezione Sunny Plus
36.37	Ideal Shutter

SAN BARTOLOMEO IN GALDO -BN-



FOGGIA



TORRECUSO -BN-



AN Metalli Srl opera nel mondo della commercializzazione e della produzione industriale di profilati d'alluminio.

Le attività svolte costituiscono una realtà economica dinamica e moderna, le partnership con aziende leader mondiali del settore testimoniano l'affidabilità e le competenze della AN Metalli Srl.

La costante attenzione ai risultati, ai prodotti, all'innovazione, alle persone, rappresentano la strada da seguire per la soddisfazione dei nostri clienti.

Da oltre trent'anni commercializziamo sistemi, profili di alluminio ed accessori avvalendoci di una organizzazione commerciale fatta di agenti e tecnici sempre a contatto con i clienti per soddisfare ogni esigenza.

La nostra parola d'ordine è flessibilità, che ci porta ai cambi veloci di materiale, di colore e tipologie. Questo è il risultato di una costante attenzione alle procedure, agli apparati produttivi, alla formazione del personale ad un crescente impiego di tecnologie.

La continua ricerca, la particolare cura dei profili, dei telai, delle ante colloca il nostro prodotto ai vertici nella sua categoria.

Dal 2014 la produzione è affiancata dalla divisione serramenti TS con prodotti Made in Italy.

## ESPERIENZA E PASSIONE MADE IN ITALY

## EXPERIENCE AND PASSION FOR A PRODUCT MADE IN ITALY

La filosofia della ANMetalli è quella di coniugare l'estetica con l'alta qualità dei prodotti realizzati sviluppando un percorso in continua evoluzione che gli consente di acquisire una posizione di leader nel settore dei serramenti in Italia e sui mercati esteri. La costante attività di ricerca e sviluppo finalizzata ad individuare nuovi metodi produttivi e linee di prodotto innovative sono alcuni dei principali fattori di successo dell'azienda.

The philosophy of the ANMetalli is to combine aesthetic with high quality of the created product, developing a process in constant evolution which enables it to acquire a leading position in the field of windows and doors in Italy and in foreign markets. The constant activity of research and development aimed at identifying new production methods and innovative product lines are some of the key factors of success within our company.

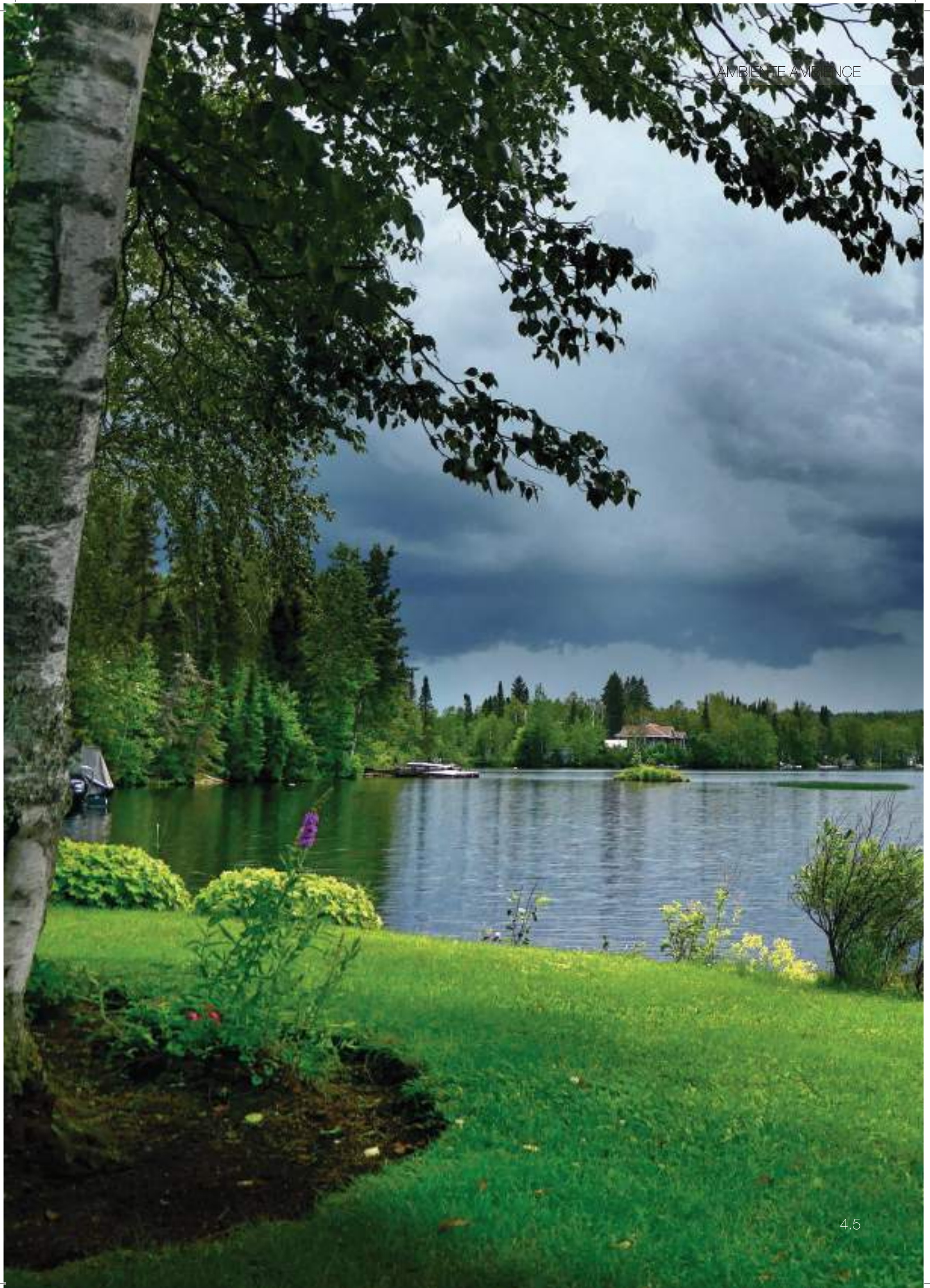


## PRODUZIONE ECOSOSTENIBILE SUSTAINABLE PRODUCTION

---

Il legno e l'alluminio sono, da sempre, i materiali più utilizzati nel mondo degli infissi. Studi e ricerche realizzate dimostrano che il ciclo di vita di un serramento è stimato in circa 60 anni. Ancora più importante è il rispetto che un infisso in legno o in alluminio ha per l'ambiente. La **AN Metalli**, leader nel settore della produzione di serramenti in legno e alluminio, realizza i propri prodotti dando particolare importanza alla ricerca estetica e al design, al comfort acustico, al risparmio energetico e alla protezione dagli agenti atmosferici. La **AN Metalli** nella produzione dei propri serramenti utilizza materiali specifici e certificati che, oltre a rispondere alle esigenze del cliente, garantiscono il rispetto per l'ambiente.

Wood and aluminium are, as always, the most popular materials used in the world of windows. Studies and research carried out show that the life cycle of a window frame is estimated at about 60 years. More importantly is the respect that a frame made of wood or aluminium has for the environment. **AN Metalli** leader in the production of aluminium and wooden doors and windows, manufactures its products with a particular emphasis on aesthetic research and design, acoustic comfort, energy saving and environmental protection from elements. **AN Metalli** uses specific materials and certificates in the production of their frames; in addition to responding to customer needs, ensures respect for the environment.



## PRODOTTI CERTIFICATI CERTIFIED PRODUCTS

ANMetalli realizza serramenti in alluminio-legno, legno-alluminio e alluminio taglio termico. Tutti i prodotti della gamma ANMetalli sono dotati di certificazioni rilasciate dai principali istituti certificatori, come previsto dalla legge italiana. Costantemente l'azienda effettua test interni per verificare le performance dei propri prodotti. I serramenti ANMetalli sono dotati di marcatura CE che attesta la qualità dei prodotti, realizzati interamente in Italia. Oggi l'azienda è in grado di rispondere alle esigenze della clientela offrendo una vasta scelta di essenze, dimensioni e colori, personalizzabili a seconda delle specifiche esigenze abitative e costruttive.

EASY WOOD  
legno - alluminio



IDEAL WOOD PLUS  
alluminio - legno



K 70 TT  
alluminio taglio termico



IDEAL TT XL  
alluminio taglio termico



AN Metall manufactures fixtures in aluminium-wood, wood-aluminium and thermal break aluminium. All products in the AN Metall range come with certificates issued by leading certification institutes, as foreseen by the Italian law. The company constantly carries out internal tests to verify the performance of its products. AN Metall windows are equipped with CE marking, attesting the quality of the products made entirely in Italy. Today, the company is able to meet all the needs of a customer by offering a wide range of wood choice, dimensions and colours; customized according to the specific housing and constructive needs.

IDEAL WOOD TT XL  
alluminio legno taglio termico



SUNNY PLUS  
pvc



WOOD  
legno





# EASY WOOD

legno alluminio | wood aluminum

TECNOLOGIA, SOSTENIBILITÀ, COMFORT

Tre valori fondamentali per vivere bene nei propri spazi

TECHNOLOGY, SUSTAINABILITY, COMFORT

Three core values to live well in their own spaces





# EASY WOOD



## EASY WOOD

legno alluminio

Serramento legno/alluminio realizzato con profili estrusi in alluminio in lega EN AW 6060 secondo le norme UNI 9006/1 con stato di fornitura T5, tolleranze dimensionali e spessori secondo le norme EN 12020/2, assemblato con masselli di legno scorniciati con varie tonalità di colore; l'alluminio e il legno vengono lavorati separatamente.

## TRACCIA DI CAPITOLATO

Il telaio ha una dimensione di 69 mm mentre l'anta di 87 mm; l'assemblaggio telaio – anta avrà fuga esterna di 5 mm mentre il sormonto di battuta interno di 6 mm. La giunzione delle barre di alluminio avviene, sia per telaio che per anta, con squadrette pressofuse di alluminio, che insieme all'uso di colla poliuretana garantirà nel tempo resistenza e durata. La parte tubolare dove alloggia la squadretta, identica sia per anta, anta maggiorata e telaio, avrà una misura di 9.6 mm di larghezza e 20 mm di altezza. Il serramento è del tipo a giunto aperto con pinna di appoggio direttamente sull'anta apribile e con relativi angoli vulcanizzati; la tenuta è garantita anche da una guarnizione di battuta esterna e da una guarnizione acustica. L'assemblaggio tra il legno e l'alluminio avviene tramite blocchetti mono corpo in nylon

distribuiti sul telaio e sull'anta ogni 20 cm. I legni vengono trattati con impregnante protettivo contro muffe, funghi, insetti; la verniciatura e la levigatura avvengono con vernice poliuretana. La giunzione dei masselli di legno verrà effettuata con apposita colla vinilica e ancorata con punti metallici.

Il telaio viene isolato con una guarnizione perimetrale ed il montaggio viene effettuato mediante blocchetto di regolazione a muro. Nel traverso inferiore del telaio saranno praticati delle asole per lo scarico dell'acqua e le giunzioni con i montanti saranno accuratamente sigillate evitando così le infiltrazioni di aria e acqua. Nei traversi inferiori delle ante saranno praticate delle asole per l'aerazione della zona vetrocamera.



## GLI ACCESSORI

Ferramenta a nastro classica degli infissi in legno – alluminio, isolata con canalina in PVC; l'area di lavoro è 12/13; possibilità di applicazione cerniere a scomparsa.



## IL VETRO

L'anta vetro infilare è movimentata da cerniere (ferramenta a nastro aria 12/13) in acciaio zincato pressofuso ricoperte da un cappuccio in PVC con la possibilità di regolazione dell'anta sia in altezza che in larghezza e profondità: il sistema di chiusura è composto da un'asta passante anche questa di acciaio pressofuso. La vetratura, di spessore 36.5 mm viene isolata con guarnizioni sia esterne che interne in DUTRAL 60 ShA posizionate per l'intera lunghezza del profilato. Tipologia vetro standard su finestre e Porte finestre: 33/16 Bordo Caldo /33BE con Gas Argon



## TRASMITTANZA TERMICA E COLLAUDO

Il sistema è stato sottoposto a collaudi AEV e trasmittanza termica secondo le nuove normative europee. RAPPORTO DI PROVA N° 1377/2012-I-L DEL 19/11/2012 effettuato presso ISTDIL - Roma

NODO LATERALE 1.53 W/(m<sup>2</sup>·K) / NODO CENTRALE 1.40 W/(m<sup>2</sup>·K)

## TRASMITTANZA TERMICA

Altezza	Larghezza	Trasmittanza termica del serramento
Hw	Lw	Uw
[mm]	[mm]	[W/(m <sup>2</sup> · K)]
1480	1230	1,44

## RISULTATI AEV

Tipologia di prova	Rapporto di prova	Norma di prova	Norma di classificazione	Classe
Permeabilità all'aria	1162/2012 del 08/11/2012	UNI EN 1026	UNI EN 12207	4
Tenuta all'acqua	1162/2012 del 08/11/2012	UNI EN 1027	UNI EN 12208	9A
Resistenza al carico del vento	1162/2012 del 08/11/2012	UNI EN 12211	UNI EN 12210	C5

# IDEAL WOOD PLUS

alluminio legno | aluminium wood

## ESPERIENZA E COMPETENZA

La qualità del lavoro e la continua ricerca danno vita a prodotti unici per soddisfare ogni tipo di esigenza.

## EXPERIENCE AND EXPERTISE

The quality of work and continuous research give life to unique products in order to satisfy every need.





**IDEAL**  
WOOD  
PLUS



## IDEAL WOOD PLUS

alluminio legno

Serramento alluminio/legno realizzato con profili estrusi in alluminio in lega EN AW 6060 secondo le norme UNI 9006/1 con stato di fornitura T5, tolleranze dimensionali e spessori secondo le norme EN 12020/2, assemblato con masselli di legno scorniciati con varie tonalità di colore; l'alluminio e il legno vengono lavorati separatamente.

### TRACCIA DI CAPITOLATO

Il telaio ha una dimensione di 67.5 mm mentre l'anta di 89.5 mm; l'assemblaggio telaio – anta avrà fuga esterna di 5 mm la battuta sarà di 19.5 mm mentre il sormonto di battuta interno di 6 mm. La giunzione delle barre di alluminio avviene, sia per telaio che per anta, con squadrette pressofuse di alluminio a bottone, che insieme all'uso di colla poliuretanica garantirà nel tempo resistenza e durata. La parte tubolare dove alloggia la squadretta, identica sia per anta, anta maggiorata e telaio, avrà una misura di 34.4 mm di larghezza e 14.6 mm di altezza. Il sistema di isolamento all'aria e all'acqua è garantito da una guarnizione giunto aperto in DUTRAL di durezza 60 ShA con pinna di appoggio direttamente sulla barretta dell'anta apribile e dai relativi angoli vulcanizzati. L'assemblaggio tra il legno e l'alluminio avviene tramite blocchetti

mono corpo in nylon distribuiti sul telaio e sull'anta ogni 20 cm. I legni vengono trattati con impregnante protettivo contro muffe, funghi, insetti; la verniciatura e la levigatura avvengono con vernice poliuretanica. La giunzione dei masselli di legno verrà effettuata con apposita colla vinilica e ancorata con punti metallici. Il telaio viene isolato con una guarnizione perimetrale ed il montaggio viene effettuato mediante blocchetto di regolazione a muro. I fermavetri, in alluminio rivestiti in legno, saranno avvitati sul profilo di alluminio con viti. Nel traverso inferiore del telaio saranno praticati delle asole per lo scarico dell'acqua e le giunzioni con i montanti saranno accuratamente sigillate evitando così le infiltrazioni di aria e acqua. Nei traversi inferiori delle ante saranno praticate delle asole per l'areazione della zona vetrocamera.



## GLI ACCESSORI

Ferramenta a nastro classica degli infissi in alluminio – legno, isolata con canalina in PVC; possibilità di applicazione cerniere a scomparsa.



## IL VETRO

L'anta vetro infilare è movimentata da cerniere in acciaio zincato pressofuso ricoperte da un cappuccio in PVC con la possibilità di regolazione dell'anta sia in altezza che in larghezza e profondità; il sistema di chiusura è composto da un' asta passante anche questa di acciaio pressofuso. La vetratura, di spessore 32 mm viene isolata con guarnizioni sia esterne che interne in DUTRAL 60 ShA posizionate per l'intera lunghezza del profilato. Tipologia vetro standard su finestre e Porte finestre: 33-24-33 Bordo Caldo con Gas Argon



## TRASMITTANZA TERMICA E COLLAUDO

Il sistema è stato sottoposto a collaudi AEV e trasmittanza termica secondo le nuove normative europee. RAPPORTO DI PROVA N° 0151/2010 del 15/02/2010 effettuato presso ISTDIL - Roma

NODO LATERALE 2,69 W/(m<sup>2</sup>·K) / NODO CENTRALE 2,51 W/(m<sup>2</sup>·K)

## TRASMITTANZA TERMICA

Altezza	Larghezza	Trasmittanza termica del serramento
Hw	Lw	Uw
[mm]	[mm]	[W/(m <sup>2</sup> ·K)]
1480	1230	1,99

## RISULTATI AEV

Tipologia di prova	Rapporto di prova	Norma di prova	Norma di classificazione	Classe
Permeabilità all'aria	0151/2010 - B	UNI EN 1026	UNI EN 12207	3
Tenuta all'acqua	0151/2010 - B	UNI EN 1027	UNI EN 12208	9A
Resistenza al carico del vento	0151/2010 - B	UNI EN 12211	UNI EN 12210	C2



## **K 70 TT**

alluminio taglio termico | aluminium thermal break

### DESIGN ED ESTETICA

Gli infissi a taglio termico vengono incontro alle esigenze di risparmio energetico del vivere contemporaneo senza tralasciare la cura estetica e lo stile architettonico degli edifici e degli interni

### DESIGN AND STYLE

The window frames with thermal break are meeting the needs of energy-saving contemporary living without losing the aesthetic care and the architectural style of the buildings and interiors





**K 70 TT**  
ALLUMINIO



## K 70 TT

alluminio taglio termico

Serramento a taglio termico realizzato con profili estrusi in alluminio in lega EN AW 6060 secondo le norme UNI 9006/1 con stato di fornitura T5, tolleranze dimensionali e spessori secondo le norme EN 12020/2, i profili a taglio termico sono assemblati con barrette in poliammide da 28 mm.

### TRACCIA DI CAPITOLATO

Il telaio ha una dimensione di 61.5 mm mentre l'anta di 70 mm; l'assemblaggio telaio – anta avrà fuga esterna di 5 mm mentre il sormonto di battuta interno di 22 mm mentre il sormonto di battuta interno di 6 mm. La giunzione delle barre di alluminio avviene, sia per telaio che per anta, con squadrette pressofuse di alluminio a bottone e con squadrette a cianfrinare. Il sistema di isolamento all'aria e all'acqua è garantito da una guarnizione giunto aperto in DUTRAL di durezza 60 ShA con pinna di appoggio direttamente sulla barretta dell'anta apribile e dai relativi angoli vulcanizzati; in aggiunta può essere utilizzata una guarnizione supplementare da inserire sul telaio in appoggio alla guarnizione giunto aperto. L'anta è movimentata da cernie-

re in acciaio zincato pressofuso ricoperte da un cappuccio in PVC con la possibilità di regolazione dell'anta sia in altezza che in larghezza e profondità. Il sistema di chiusura è composto da una maniglia tipo cremonese che comanda l'astina permettendo il movimento per il serraggio dell'anta sul telaio.

Il telaio viene isolato con una guarnizione perimetrale ed il montaggio viene effettuato mediante blocchetto di regolazione a muro. Nel traverso inferiore del telaio saranno praticate delle asole per lo scarico dell'acqua e le giunzioni con i montanti saranno accuratamente sigillate evitando così le infiltrazioni di aria e acqua. Nei traversi inferiori della ante saranno praticate delle asole per l'aerazione della zona della vetrocamera.



## GLI ACCESSORI

La ferramenta è a camera europea a nastro aria 9/12 e ferramenta Pista 16.



## IL VETRO

La vetratura, di dimensione massima 44 mm, viene isolata con guarnizioni sia esterne che interne in DUTRAL 60 Sh A posizionate per l'intera lunghezza del profilato. Tipologia vetro standard su finestree su Porte finestre: 33/12 Bordo Caldo/33BE con Gas Argon



## TRASMITTANZA TERMICA E COLLAUDO

Il sistema è stato sottoposto a collaudi AEV e trasmittanza termica secondo le nuove normative europee. RAPPORTO DI PROVA N° 1377/2012 DEL 15/11/2012 effettuato presso ISTDIL - Roma

NODO LATERALE 2.18 W/(m<sup>2</sup>·K) / NODO CENTRALE 2.08 W/(m<sup>2</sup>·K)

## TRASMITTANZA TERMICA

Altezza	Larghezza	Trasmittanza termica del serramento
Hw	Lw	Uw
[mm]	[mm]	[W/(m <sup>2</sup> ·K)]
1480	1230	1,68

## RISULTATI AEV

Tipologia di prova	Rapporto di prova	Norma di prova	Norma di classificazione	Classe
Permeabilità all'aria	1994-CPD-RP0887	UNI EN 1026	UNI EN 12207	4
Tenuta all'acqua	1994-CPD-RP0887	UNI EN 1027	UNI EN 12208	9A
Resistenza al carico del vento	1994-CPD-RP0887	UNI EN 12211	UNI EN 12210	C5

## IDEAL TT XL

alluminio taglio termico | aluminium thermal break

### INNOVAZIONE, ISOLAMENTO, RISPARMIO

Le proprietà isolanti dei nostri infissi migliorano la qualità della vita, sono capaci di garantire un elevato isolamento termico con conseguente risparmio energetico, economico e di impatto ambientale.

### INNOVATION, INSULATION, ENERGY SAVING

The insulating properties of our fixtures improve the quality of life, they are able to ensure a high thermal insulation resulting in energy and economical savings reducing the environmental impact.





**IDEAL**  
TTXL



## IDEAL TT XL

alluminio taglio termico

Serramento a taglio termico realizzato con profili estrusi in alluminio in lega EN AW 6060 secondo le norme UNI 9006/1 con stato di fornitura T5, tolleranze dimensionali e spessori secondo le norme EN 12020/2, i profili a taglio termico sono assemblati con barrette in poliammide da 26 mm.

### TRACCIA DI CAPITOLATO

Il telaio ha una dimensione di 85.5 mm mentre l'anta di 92.5 mm ; l'assemblaggio telaio – anta avrà fuga esterna di 5 mm mentre il sormonto di battuta interno di 27 mm mentre il sormonto di battuta interno di 6 mm. La giunzione delle barre di alluminio avviene, sia per telaio che per anta, con squadrette pressofuse di alluminio a bottone e con squadrette a cianfrinare. Il sistema di isolamento all'aria e all'acqua è garantito da una guarnizione giunto aperto in DUTRAL di durezza 60 ShA con pinna di appoggio direttamente sulla barretta dell'anta apribile e dai relativi angoli vulcanizzati. L'anta è movimentata da cerniere in acciaio zincato presso-

fuso ricoperte da un cappuccio in PVC con la possibilità di regolazione dell'anta sia in altezza che in larghezza e profondità; il sistema di chiusura è composto da un'asta passante anche questa di acciaio pressofuso. Il telaio viene isolato con una guarnizione perimetrale ed il montaggio viene effettuato mediante blocchetto di regolazione a muro. Nel traverso inferiore del telaio saranno praticate delle asole per lo scarico dell'acqua e le giunzioni con i montanti saranno accuratamente sigillate evitando così le infiltrazioni di aria e acqua. Nei traversi inferiori della ante saranno praticate delle asole per l'aerazione della zona della vetrocamera.



## GLI ACCESSORI

Ferramenta a nastro classica, isolata con canalina in PVC; l'area di lavoro è 12/13; possibilità di applicazione cerniere a scomparsa.



## IL VETRO

La vetratura, di dimensione massima 42 mm, viene isolata con guarnizioni sia esterne che interne in DUTRAL 60 Sh A posizionate per l'intera lunghezza del profilato. Tipologia vetro standard su finestre e su Porte finestre: 33/20 Bordo Caldo /33BE con Gas Argon



## TRASMITTANZA TERMICA E COLLAUDO

Il sistema è stato sottoposto a collaudi AEV e trasmittanza termica secondo le nuove normative europee. RAPPORTO DI PROVA N° 1526/2008 effettuato presso ISTDIL - Roma

NODO LATERALE 2.48 W/(m<sup>2</sup>·K) / NODO CENTRALE 2.56 W/(m<sup>2</sup>·K)

## TRASMITTANZA TERMICA

Altezza	Larghezza	Trasmittanza termica del serramento
Hw	Lw	Uw
[mm]	[mm]	[W/(m <sup>2</sup> ·K)]
1480	1230	1,93

## RISULTATI AEV

Tipologia di prova	Rapporto di prova	Norma di prova	Norma di classificazione	Classe
Permeabilità all'aria	0151/2010	UNI EN 12207	UNI EN 12207	3
Tenuta all'acqua	0151/2010	UNI EN 12208	UNI EN 12208	8A
Resistenza al carico del vento	0151/2010	UNI EN 12210	UNI EN 12210	C3



# IDEAL WOOD TT XL

alluminio legno taglio termico | aluminium wood thermal break

## TECNOLOGIA AVANZATA

Il giusto connubio tra la tradizione del legno, l'innovazione dell'alluminio e l'efficienza del taglio termico rendono i nostri infissi durevoli nel tempo.

## ADVANCED TECHNOLOGY

The right balance between the tradition of wood, innovation and efficiency of thermal break aluminium make our fixtures durable.





**IDEAL**  
WOOD TT XL



## IDEAL WOOD TT XL

alluminio legno taglio termico

Serramento alluminio/legno a taglio termico con barrette in poliammide da 26 mm realizzato con profili estrusi in alluminio in lega EN AW 6060 secondo le norme UNI 9006/1 con stato di fornitura T5, tolleranze dimensionali e spessori secondo le norme EN 12020/2, assemblato con masselli di legno scorniciati con varie tonalità di colore; l'alluminio e il legno vengono lavorati separatamente.

### TRACCIA DI CAPITOLATO

Il telaio ha una dimensione di 85.5 mm mentre l'anta di 105 mm; l'assemblaggio telaio – anta avrà fuga esterna di 5 mm la battuta sarà di 23 mm mentre il sormonto di battuta interno di 6 mm. La giunzione delle barre di alluminio avviene, sia per telaio che per anta, con squadrette pressofuse di alluminio a bottone, con la possibilità di usare anche squadrette a cianfrinare.

Il sistema di isolamento all'aria e all'acqua è garantito da una guarnizione giunto aperto in DUTRAL di durezza 60 ShA con pinna di appoggio direttamente sulla barretta dell'anta apribile e dai relativi angoli vulcanizzati. L'assemblaggio tra il legno e l'alluminio avviene tramite blocchetti mono corpo in nylon distribuiti sul telaio e sull'anta ogni 20 cm.

I legni vengono trattati con impregnante protettivo contro muffe, funghi, insetti; la verniciatura e la levigatura avvengono con vernice poliuretana. La giunzione dei masselli di

legno verrà effettuata con apposita colla vinilica e ancorata con punti metallici.

L'anta è movimentata da cerniere in acciaio zincato pressofuso ricoperte da un cappuccio in PVC con la possibilità di regolazione dell'anta sia in altezza che in larghezza e profondità; il sistema di chiusura è composto da un'asta passante anche questa di acciaio pressofuso. Il telaio viene isolato con una guarnizione perimetrale ed il montaggio viene effettuato mediante blocchetto di regolazione a muro. I fermavetri, in alluminio rivestiti in legno, saranno avvitati sul profilo di alluminio con viti.

Nel traverso inferiore del telaio saranno praticati delle asole per lo scarico dell'acqua e le giunzioni con i montanti saranno accuratamente sigillate evitando così le infiltrazioni di aria e acqua. Nei traversi inferiori delle ante saranno praticate delle asole per l'areazione della zona vetrocamera.



## GLI ACCESSORI

Ferramenta a nastro classica degli infissi in alluminio – legno, isolata con canalina in PVC; l'area di lavoro è 12/13; possibilità di applicazione cerniere a scomparsa.



## IL VETRO

La vetratura, di dimensione massima 42 mm , viene isolata con guarnizioni sia esterne che interne in DUTRAL 60 Sh A posizionate per l'intera lunghezza del profilato. Tipologia vetro standard su finest e su Porte finestre: 33/20 Bordo Caldo /33BE con Gas Argon



## TRASMITTANZA TERMICA E COLLAUDO

Il sistema è stato sottoposto a collaudi AEV e trasmittanza termica secondo le nuove normative europee. Rapporto di prova N° 1526/2008-C DEL 30/10/2008 effettuato presso ISTEDIL - Roma

NODO LATERALE 1.93 W/(m<sup>2</sup>·K) / NODO CENTRALE 1.88 W/(m<sup>2</sup>·K)

## TRASMITTANZA TERMICA

Altezza	Larghezza	Trasmittanza termica del serramento
Hw	Lw	Uw
[mm]	[mm]	[W/(m <sup>2</sup> · K)]
1480	1230	1,63

## RISULTATI AEV

Tipologia di prova	Rapporto di prova	Norma di prova	Norma di classificazione	Classe
Permeabilità all'aria	0151/2010	UNI EN 1026	UNI EN 12207	3
Tenuta all'acqua	0151/2010	UNI EN 1027	UNI EN 12208	9A
Resistenza al carico del vento	0151/2010	UNI EN 12211	UNI EN 12210	C5

# WOOD

legno

ISOLAMENTO, TECNOLOGIA, DESIGN

Gli infissi in legno sono capaci di garantire un elevato isolamento termico ed acustico che, grazie alle sue linee essenziali, rappresenta una soluzione lineare ed elegante con il calore e la bellezza del legno all'interno dell'ambiente.

INSULATION, TECHNOLOGY, DESIGN

The wooden window frames are able to guarantee high thermal and acoustic insulation which, thanks to its essential lines, represents a linear and elegant solution with heat and the beauty of wood within the environment.





PERSIANA IN LEGNO

CASSONETTO IN LEGNO



PORTELLONI IN LEGNO



WOOD



## WOOD

legno

Serramento realizzato in legno lamellare costituito da 3 o più lamelle a lista intera con varie tonalità di colore, anta e telaio di spessore 78 mm., assemblati con sistema di tenori con due spine e mezza, guarnizione termoacustica in PVC per garantire la massima robustezza nel tempo.

### TRACCIA DI CAPITOLATO

Il telaio ha una dimensione 78x70mm., mentre l'anta da 78x80mm., realizzati con legno lamellare costituito da 3 o più lamelle a lista intera o Finger Joint, giunzione dei battenti con sistema di tenoni con due spine e mezza per la massima tenuta meccanica con sistema automatico di ventilazione del vetro.

Vetrocamera minimo 33.1/16 B.C./4 TEMPERATO + GAS ARGON, camera riempita con gas argon, o altra composizione a scelta campionario in funzione delle condizioni di utilizzo e/o delle prestazioni richieste per Controllo Solare, Sicurezza, Acustica.

Il fissaggio del pannello vetrocamera al telaio di legno sarà assicurato per mezzo di listello fermavetroquadrato o arrotondato.

Tripla guarnizione in PVC (guarnizione di tenuta termoacustica, guarnizione di tenuta e guarnizione di compensazione), gocciolatoio per finestre in allumi-

nio o legno, soglia realizzata in alluminio anodizzato con taglio termico in poliammide per portefinestre.

Tutta la ferramenta delle ante ad oscillo battente sarà del tipo ad anta e ribalta, riscontri antieffrazione e microventilazione; nella doppia anta, l'anta secondaria è dotata di comando a leva unica "asta a leva".

L'anta è movimentata da cerniere in acciaio zincate pressofuso ricoperte da un cappuccio in pvc con la possibilità di regolazione dell'anta sia in altezza che in larghezza e profondità.

Il legno sarà trattato con impregnante protettivo contro muffe, funghi ed insetti, protetto mediante verniciatura a poro aperto a base di resina Acriliche in emulsione acquosa; sono disponibili inoltre trattamenti potenziati di verniciatura ad alta durabilità e colorazioni secondo tabella RAL, oppure a campione.



## GLI ACCESSORI

Ferramenta in acciaio zincato a nastro classica degli infissi in legno, cerniere angolari con regolazioni nelle tre direzioni, applicazione di nottolini a fungo in acciaio antieffrazione, anta principale con apertura a ribalta di serie, anta secondaria dotata di comando a leva unica "asta a leva".



## IL VETRO

La vetratura viene isolata con guarnizioni in DUTRAL 60 ShA posizionate per l'intera lunghezza del profilo.

Tipologia vetro minimo 33.1/16 B.C./4 TEMPERATO riempito con GAS ARGON e canalina a bordo caldo.



## TRASMITTANZA TERMICA E COLLAUDO

Il sistema è stato sottoposto a collaudi AEV e trasmittanza termica secondo le nuove normative europee.

RAPPORTO DI PROVA N.1120/08 effettuato presso Consorzio Legno Legno - Correggio (RE)

## TRASMITTANZA TERMICA

Altezza	Larghezza	Trasmittanza termica del serramento
Hw	Lw	Uw
[mm]	[mm]	[W/(m <sup>2</sup> · K)]
1480	1230	1,36

## RISULTATI AEV

Tipologia di prova	Rapporto di prova	Norma di prova	Norma di classificazione	Classe
Permeabilità all'aria	1120/08	UNI EN 1026	UNI EN 12207	4
Tenuta all'acqua	1120/08	UNI EN 1027	UNI EN 12208	E900
Resistenza al carico del vento	1120/08	UNI EN 12211	UNI EN 12210	C5



# SUNNY PLUS

pvc

ISOLAMENTO, TECNOLOGIA, RISPARMIO

Gli infissi in PVC, dal design moderno, rappresentano la giusta soluzione qualità/prezzo assicurando al tempo stesso un ottimo isolamento termico con un elevato risparmio energetico.

INSULATION, TECHNOLOGY, SAVINGS

PVC fixtures, with modern design, are the right quality / price solution while ensuring excellent thermal insulation with high energy savings.





SUNNY  
PLUS



## SUNNY PLUS

pvc

Serramento realizzato con profili estrusi in PVC con rinforzo integrato all'interno del profilo estruso (strisce di fibre di vetro continue). I rinforzi interni possono essere di tipo standard acciaio e rinforzi prodotti in coostrusione di PVC vergine, cavi di acciaio integrati e PVC espanso a bassa densità.

### TRACCIA DI CAPITOLATO

Il telaio ha una dimensione di 70 mm mentre l'anta di 80 mm; la giunzione dell'angolo viene effettuata con un procedimento di saldatura, vengono posizionati e bloccati i profili sulla saldatrice attraverso dei pressori, di seguito inizia il ciclo di saldatura o fase di ramollimento durante il quale la piastra riscaldante raggiunge una temperatura prestabilita. Raggiunta la temperatura prestabilita i profili vengono premuti meccanicamente contro la piastra riscaldante ed inizia il tempo di fusione.

Nella fase successiva o di assemblaggio i profili precedentemente fusi, vengono premuti insieme con una certa forza e su un percorso di fusione.

I profili vengono mantenuti in questa posizione per un tempo prestabilito detto tempo di assemblaggio. L'anta vetro è movimentata da cerniere (ferramenta a nastro aria 13) in acciaio zincato pressofuso ricoperte da un cappuccio in PVC con la possibilità di regolazione dell'anta sia in altezza che in larghezza e profondità: il sistema di chiusura è composto da un'asta passante anche questa di acciaio pressofuso.



## GLI ACCESSORI

Ferramenta a nastro classica con nottolini anti-effrazione;  
l'area di lavoro è 13



## IL VETRO

La vetratura, di dimensione massima 42 mm. viene isolata con guarnizioni sia esterne che interne in TPE (elastomero termoplastico)



## TRASMITTANZA TERMICA E COLLAUDO

Il sistema è stato sottoposto a trasmittanza termica secondo le nuove normative europee. RAPPORTO DI PROVA N° CV-12 -518/Z, effettuato presso CENTRUM STAVEBNIHO INŽENÝRSTVÍ A.S. Building Engineering Centre, joint-stock company, Workplace in Zlín, Kcihelně 304, 76432 ZLÍN - LOUKY

## TRASMITTANZA TERMICA

Altezza	Larghezza	Trasmittanza termica del serramento
Hw	Lw	Uw
[mm]	[mm]	[W/(m <sup>2</sup> · K)]
1480	1230	1,33

## RISULTATI

Title of tested parameter	Testing method	Result
Thermal transmittance $U_1$	ČSN EN 1241-2	1,0 W/(m <sup>2</sup> K)

*This Certificate proves the conformity of above given product properties with the required standard values:*

Fulfills the standard ČSN 73 0540, part 2 -for recommended thermal transmittance  $U_{rec20} \leq 1,3W/(m^2K)$

*Background documents: Test report No. 188/12. CSI, a.s. Zlín, AO 212*

# IDEAL SHUTTER

alluminio | aluminium

## ARMONIA DI LUCE

Persiana in alluminio, design morbido. Perfetto dosaggio della luce tramite gli appositi meccanismi di movimentazione.

## HARMONY OF LIGHT

Aluminium of light, soft design. Perfect dosage of light through the appropriate moving mechanisms.





IDEAL  
SHUTTER



PERSIANA IN  
ALLUMINIO  
**IDEAL**  
SHUTTER





I PRODOTTI AN METALLI SONO REALIZZATI INTERAMENTE IN ITALIA  
AN METALLI PRODUCTS ARE MADE ENTIRELY IN ITALY







## An Metalli srl

Zona Industriale

82028 - San Bartolomeo in Galdo (BN) Italy

Tel. +39 0824 96 33 61 + 39 349 24 18 525

prodzionetsinfissi@anmetalli.com

[www.anmetalli.com](http://www.anmetalli.com)

---



**AN Metalli Srl** si riserva il diritto di apportare, in qualunque momento, modifiche necessarie e migliorative ai propri prodotti. La riproduzione fotografica delle tonalità cromatiche dei prodotti presenti nel catalogo può non essere perfettamente fedele alla realtà.

Eventuali piccole imperfezioni sui prodotti e sui materiali utilizzati sono dovute alla lavorazione artigianale.

E' vietata la riproduzione, anche parziale, di questo catalogo.

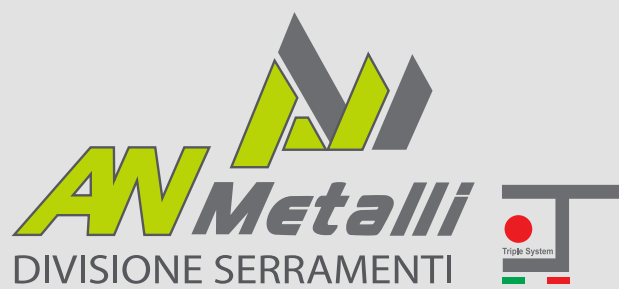
**AN Metalli Srl** reserves the right, at any moment to modify and improve its products when considered necessary without prior notice.

The photographic reproduction of color tones of the products listed in the catalogue may not be perfectly true to life.

Any small imperfections in the products and or materials used are due to hand crafting and are not to be considered defects.

It is strictly forbidden to copy and or reproduce this catalogue in full and or in part in any format.

---



SAN BARTOLOMEO IN GALDO (BN) - Zona Industriale - Tel. 0824 963361/62 - Fax 0824 963856  
TORRECUSO (BN) - Tel. 0824 875171 - Fax 0824 875199  
FOGGIA - Via Lucera, 280 - Tel. 0881 716269 - Fax 0881 716755

[www.anmetalli.com](http://www.anmetalli.com)